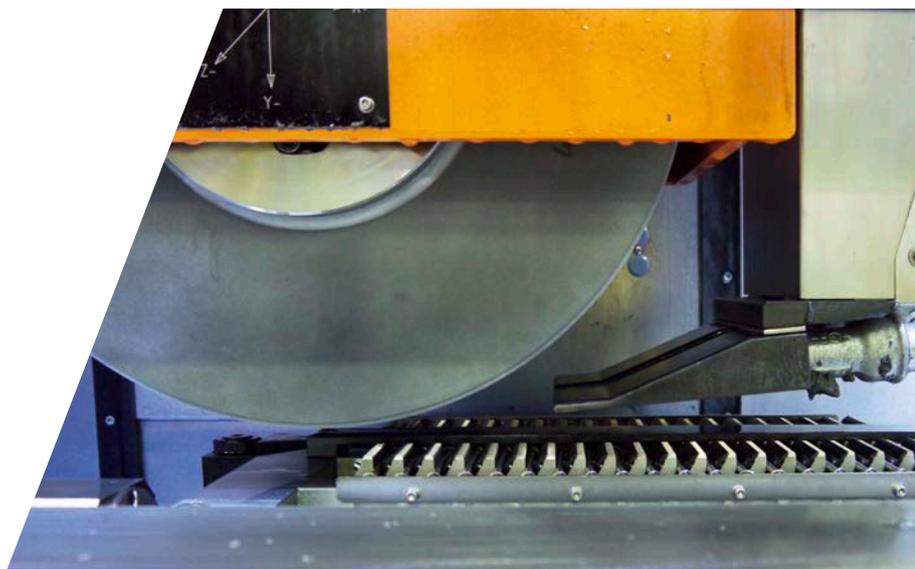
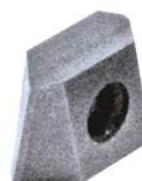


MACRO-I

TIEF- UND PROFILSCHLEIFEN / HOCHLEISTUNGSSCHLEIFEN



DAS SCHWERGEWICHT, DEM MAN SEINE MASSE NICHT ANMERKT



AUF DIE GRÖSSE KOMMT ES AN!

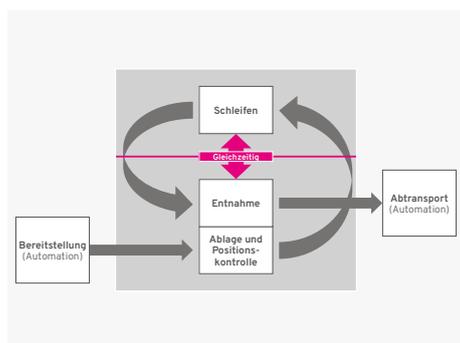
- ✓ Geringe Aufstellfläche, Maschinenbreite nur ca. 2,4 m
- ✓ Spezielle Betonmischung zur Maschinenbettfüllung
- ✓ Hohe Zerspanleistung
- ✓ Konstant hohe Werkstückqualität
- ✓ Höchste Produktivität durch integrierten Indextisch

DER NEUE STANDARD BEI EFFIZIENZ UND PRÄZISION



HIGHLIGHTS MACRO-I

- ✔ Kompakter Aufbau
- ✔ Wartungsfreundlich
- ✔ Effiziente Vibrationsdämpfung
- ✔ Hohe Thermostabilität
- ✔ Wassergekühlte Spindel
- ✔ Spindeln in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar
- ✔ Werkstückbearbeitung in bis zu fünf Achsen
- ✔ Stabile Temperatur beim Schleifen
- ✔ CNC-Steuerung verschiedener Hersteller verfügbar (Standard: Siemens 840 D sl)
- ✔ Integr. Schleifscheibenverwaltung
- ✔ Zahlreiche Optionen verfügbar
- ✔ Be- und Entladen während des Schleifens
- ✔ Taktzeitoptimierung durch Überkopfabrichter



Funktionsprinzip MACRO-I



Indextisch mit zwei Spannvorrichtungen



Überkopfabrichter

| TECHNISCHE DATEN | MICRON MACRO-I |
|--------------------------------------|------------------------|
| Abmessungen [B × H × T] [mm] | ca. 2357 × 2350 × 2801 |
| Gewicht [kg] | ca. 11000 |
| X-Verfahrweg [mm] | 900* |
| Y-Verfahrweg [mm] | ca. 350* |
| Z-Verfahrweg [mm] | ca. 300* |
| Spindelleistung [kW] | 11-37 |
| Spindeldrehzahlen [U/min] | 3200 / 4500 / 16000 |
| Max. Schleifscheibendurchmesser [mm] | 400* |
| Max. Schleifscheibenbreite [mm] | 150 |

* Maximaler Schleifscheibendurchmesser und Verfahrwege können je nach Werkstück und Vorrichtung abweichen

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

LAPMASTER WOLTERS GMBH

Telefon: +49 4331 458 0

micron@lapmaster-wolters.de

www.lapmaster-wolters.de