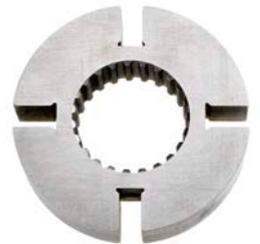


# BD 300-L

HOCHPRÄZISES UND WIRTSCHAFTLICHES ENTGRATEN VON FLACHEN WERKSTÜCKEN



WERKSTÜCKE BIS ZU  
270 MM DURCHMESSER  
50 MM DICKE



## PRODUKTIVITÄT NEU DEFINIERT

- ✓ 1-4 Burr-Ex® Bearbeitungsstationen
- ✓ Unterschiedlichste Lösungen im Bereich der Entgratetechnologie und der definierten Kantenverrundung
- ✓ Entgratung von Primär- und Sekundärgraten
- ✓ Oberflächenverbesserung
- ✓ Leichte Integration in bestehende und neue Produktionslinien

HIGH-SPEED ENTGRATEN FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

## HIGHLIGHTS BD 300-L

- ✔ Benutzerfreundliche, intuitive und sichere Maschinen-Bedienung
- ✔ Integrierte Entmagnetisierereinheit
- ✔ Schnellwechselsystem für einfachen Werkzeugwechsel mit Magneten
- ✔ Automatische Bürstlängen-Ermittlung
- ✔ Wendekonzepte zur Doppelseiten-Bearbeitung verfügbar
- ✔ Stabile Schweißkonstruktion des Maschinengestells für hohe Prozesspräzision
- ✔ Gute Zugänglichkeit und wartungsfreundlich
- ✔ Individuelle Prozessentwicklung sichert höchstes Level an Produktivität
- ✔ Hohe Prozessstabilität
- ✔ Automatische Verschleißkompensation des Werkzeugs für maximale Genauigkeiten
- ✔ Schnelle und einfache Umrüstung für unterschiedliche Werkstücke
- ✔ Siemens SPS Steuerung und Siemens 12" Touch-Bedienpanel
- ✔ Fernwartungslösung RangeCare® per Mobilfunk oder VPN



Burr-Ex® Bearbeitungsstation



BD 300-L lange Basismaschine mit bis zu vier Bearbeitungsstationen



BD 300-L mit Wendestation für doppelseitige Bearbeitung von magnetischen Werkstücken

TECHNISCHE DATEN	BD 300-L
Max. Werkstückbreite [mm]	270
– mit Wendestation	125
Max. Werkstückhöhe [mm]	50
<hr/>	
Burr-Ex® Entgrat-Stationen	
– kurze Maschinen-Basisversion	1 oder 2 Entgrat-Stationen
– lange Maschinen-Basisversion	3 oder 4 Entgrat-Stationen
Antriebsleistung Werkzeug [kW]	5,5
Werkzeug-Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	300 – 3000
Antriebsleistung des Kopfes [kW]	1,5
Kopf-Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	30 – 300
Entgrat-Werkzeuge pro Station [Stk]	5
Entgrat-Werkzeug-Ø [mm]	150
<hr/>	
Transportbandgeschwindigkeit [m/min]	0,5 – 10 / 12
Transportbandbreite [mm]	300
<hr/>	
Abmessungen [H × B × T] [mm]	
– kurze Maschinen-Basisversion	2540 × 3070 × 1700
– lange Maschinen-Basisversion	2540 × 4390 × 1700



Eine kleine Auswahl an eingesetzten Bürstwerkzeugen

**KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!**  
**GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG**  
**FÜR IHRE ANFORDERUNGEN**

**LAPMASTER WOLTERS GMBH**

Telefon: +49 4331 458 0

deburring@lapmaster-wolters.de

www.lapmaster-wolters.de