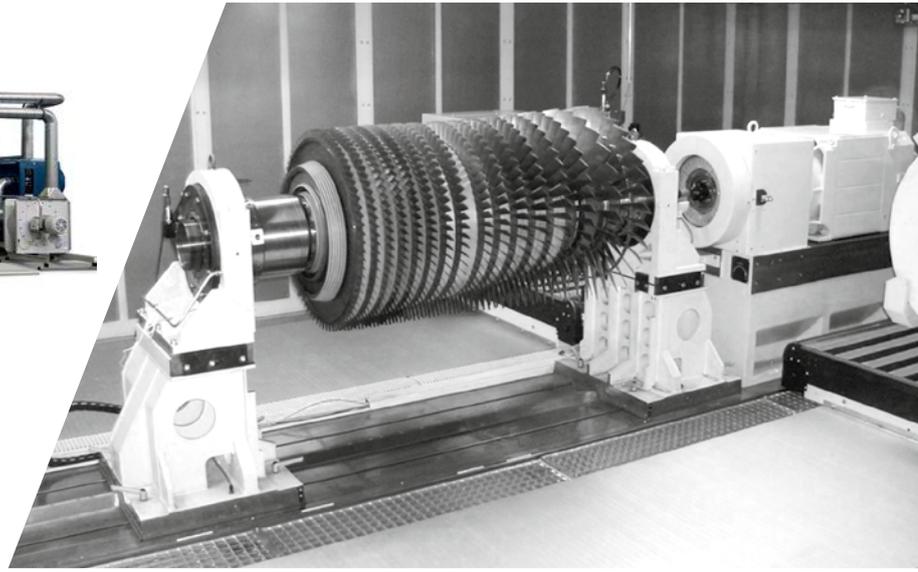
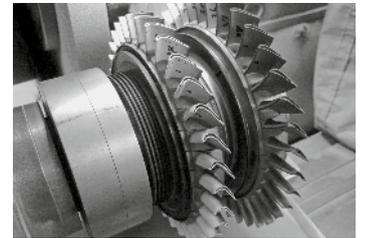
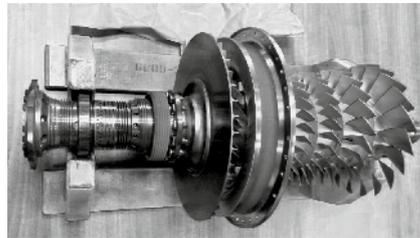
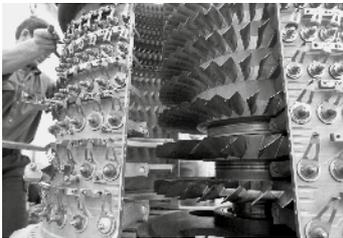


HIGH SPEED BLADE TIP GRINDER

SCHLEIFEN VON TRIEBWERKSROTOREN



WERKSTÜCKE BIS
Ø 500 # Ø 800 # Ø 1400
MAX. 2500 MM ROTORLÄNGE



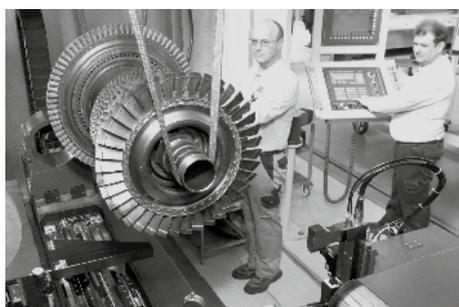
SCHLEIFEN VON SCHAUFELSPITZEN FÜR HPC UND HPT ROTOREN

- ✓ Präzises Schleifen, Bürsten und Messen
- ✓ In-Prozess Laservermessung (Durchmesser + Blade-Tips)
- ✓ Gute Zugänglichkeit zum Werkzeug- sowie Werkstückwechsel
- ✓ Einfache Programmierung über Parametereingabe

KOMPAKTE ERGONOMISCHE BAUWEISE FÜR EINE BEDIENERFREUNDLICHE ANWENDUNG

HIGHLIGHTS HSG

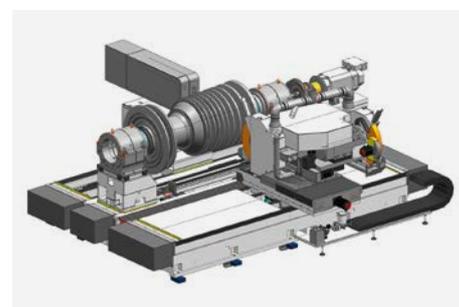
- ✔ Robuste, schwingungsarme Maschinenbetten zum Führen und Positionieren
- ✔ Schleifsupport auf verstellbarem Rundtaktisch für Drehbewegung
- ✔ Lasermesseinheit:
 - Erfassen der Blades + Durchmesser der Stufe
 - Erfassen des Flugkreises
- ✔ Feststehendes Werkstück. Pedestals direkt auf der Maschinenbasis installiert
- ✔ Komplett-Einhausung:
 - Schutz vor äußeren Einflüssen
 - Schutz für Bedienpersonal
 - Erhaltung der Prozesstemperatur
 - Schutz vor Lärmbelästigung
- ✔ SIEMENS oder FANUC-Steuerung
- ✔ Wenig Platzbedarf
- ✔ Zusatzaggregate:
 - Absauganlage
 - Druckluftanlage
 - Kaltwasserersatz
 - Klimaanlage
 - Hydraulikaggregat
- ✔ Klimatisierter Schaltschrank
- ✔ Bedienpult optional mit Messcomputer und Prozessüberwachung



Gute Zugänglichkeit während des Beladevorgangs



Übersichtliche Steuerung, Überwachung und Auswertung des Schleifprozess



Frontansicht Arbeitsraum (ohne Einhausung)

TECHNISCHE DATEN

	HSG 500	HSG 800	HSG 1400
Max. Schwingkreisdurchmesser [Ø- mm]	500	800	1400
Max. Rotorlänge [mm]	1000	1500	2500

Beispiele Rotortypen

CF 34, CFM 56, CF 6, LEAP
 GE 90, GE nx
 V2500
 Trent 900/1000, RB211, BR700
 F101/108/110, F404/414
 LM2500, LM6000
 CJ 1000
 T55, T700, RTM322, T64
 PW 4000

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
 GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
 FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

REFORM GRINDING TECHNOLOGY GMBH

Telefon: +49 661 4959 00

info@reform.de

www.reform.de