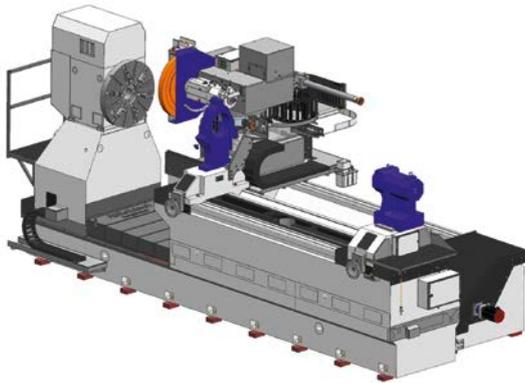
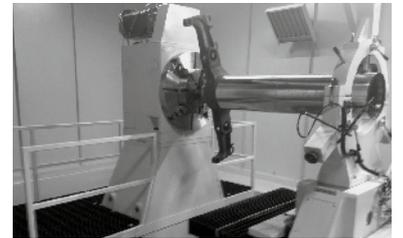
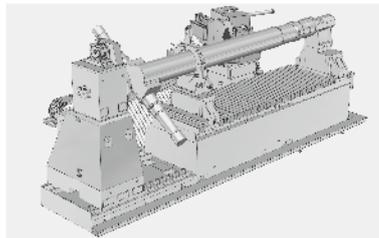


LANDING GEAR GRINDER

SCHLEIFEN VON FAHRWERKSKOMPONENTEN (FLUGZEUG)



WERKSTÜCKE BIS MAX.
Ø 4500 MM UND LÄNGE 4000 MM



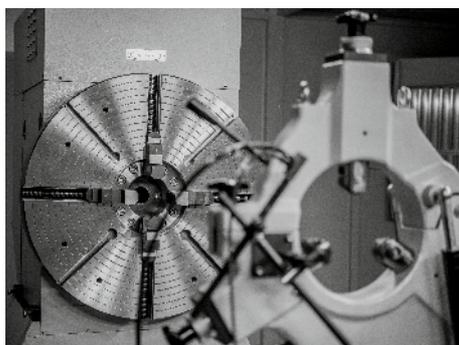
INNEN- UND AUSSENSCHLEIFEN VON FAHRWERKSKOMPONENTEN

- ✓ Unterschiedlichste Bearbeitungsprozesse möglich
- ✓ Anwendung bewährter Grundlagen und neuester Stand der Technik
- ✓ CNC- und PC-gesteuerte Prozesse
- ✓ Einfache Programmierung über Parametereingabe

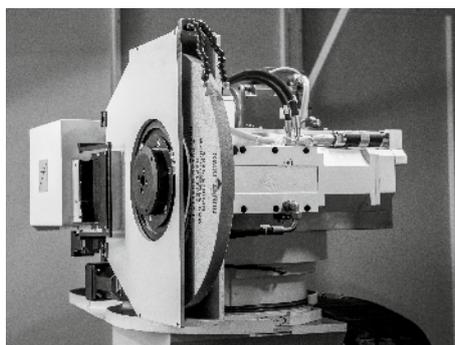
ROBUSTE BAUWEISE DURCH HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

HIGHLIGHTS LANDING GEAR GRINDER

- ✔ Robuste, schwingungsarme Maschinenbetten zum Führen und Positionieren
- ✔ Schleifsupport auf verstellbarem Rundtakttisch für Drehbewegung ± 180
- ✔ Abrichter für Außenrund-Schleifen an Schleifsupport
- ✔ Komplett einhausung:
 - Schutz vor äußeren Einflüssen
 - Schutz für Bedienpersonal
 - Erhaltung der Prozesstemperatur
 - Schutz vor Lärmbelästigung
- ✔ Steuerung (Siemens oder Fanuc)
- ✔ Klimatisierter Schaltschrank
- ✔ Zusatzaggregate:
 - Absauganlage
 - Kühlmittelanlage
 - Kühlwasserrückkühler
 - Industrieluftfilter
 - Hydraulikaggregate
 - Schmieraggregat
- ✔ Bedienpult



Massive Bauweise für höchste Präzision



Variable Bearbeitungszelle, zum Schleifen (innen; außen) und Abrichten



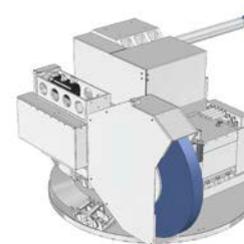
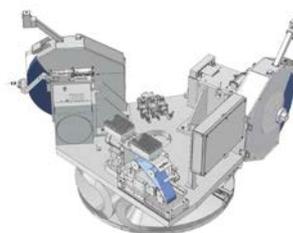
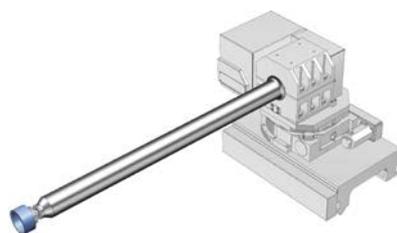
Komplett-Einhausung mit Aggregaten

MODELLREIHEN

LGG-IGM (Innenschleifen)

GGM-OD (Außenrundscheifen)

GBG (Kombination)



TECHNISCHE DATEN

max. Gap Öffnung [Ø- mm]	4500	4500	4500
max. Werkstücklänge [mm]	4000	4000	4000
Spindelantrieb [kW]	22	36,6	22/ 36,6

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

REFORM GRINDING TECHNOLOGY GMBH

Telefon: +49 661 4959 00

info@reform.de

www.reform.de